

Estratto dalla norma DIN 7338

Diametro nominale	D	D min	e max	T	S	F	P*	Rmax
3	3 - 0,14	2,85	1,5	5,5 - 0,3	0,8 - 0,2	1,7 + 0,14	3,5 + 0,5	0,2
4	4 - 0,18	3,80	2	7,5 - 0,58	1 - 0,2	2,7 + 0,14	4 + 0,5	0,3
5	5 - 0,18	4,80	2,5	9,5 - 0,58	1 - 0,2	3,5 + 0,18	4 + 0,5	0,3
6	6 - 0,18	5,80	3	11,5 - 0,7	1,2 - 0,2	4,2 + 0,18	6 + 0,5	0,4
8	8 - 0,22	7,75	4	15,5 - 0,7	1,2 - 0,2	6 + 0,18	8 + 0,5	0,4
10	10 - 0,22	9,75	5	18 - 0,7	1,4 - 0,2	7,5 + 0,22	10 + 0,5	0,6

L	5-6 + 0,3	7-10 + 0,36	12-18 + 0,43	20-30 + 0,52	32-40 + 0,62
---	-----------	-------------	--------------	--------------	--------------

P*

Diametro 3	$L \geq 6$	$P = 4 + 0,5$	Diametro 6	$L \geq 10$	$P = 8 + 0,5$
Diametro 4	$L \geq 7$	$P = 5 + 0,5$	Diametro 8	$L \geq 12$	$P = 10 + 0,5$
Diametro 5	$L \geq 10$	$P = 6 + 0,5$	Diametro 10	$L \geq 18$	$P = 12 + 0,5$

